

Fideicomiso de Fomento Minero

Dentro de las funciones del Fideicomiso de Fomento Minero se encuentra la de fomentar, a solicitud de las empresas, la operación de proyectos productivos viables y rentables del sector minero y su cadena productiva, con financiamiento, asistencia técnica y capacitación, preferentemente de la pequeña y mediana minería.

La capacitación que ofrece el Fideicomiso de Fomento Minero, es que llegue a más personas y más empresas del sector minero y su cadena productiva con la participación de organismos empresariales, universidades, colegios de profesionistas, Gobierno Federal, Gobiernos Estatales y Municipales, escuelas técnicas, centros de investigación, proveedores de la minería, participantes de asociaciones de pequeños mineros, grupos de productores y consumidores de minerales, entre otros.

La capacitación se dirige a micros, pequeñas y medianas empresas dedicadas a la exploración, extracción, beneficio, transformación y/o consumo de minerales, tanto metálicos como no metálicos, así como proveedores especializados del sector minero y su cadena productiva.

También ofrece capacitación de talleres artesanales (labrado de cantera, alfarería y joyería entre otros) a personas de diferentes comunidades que forman parte de la cadena productiva del sector minero, que no necesariamente tienen conocimientos especializados sobre minerales y sus usos, como se puede observar en la galería fotográfica de los siguientes archivos.

Acércate, en FFFOMI somos especialistas

01 800 823 6017

Haz contacto con nosotros.

Curso “Taller practico de labrado en roca”

Impartido del 20 de septiembre al 1 de octubre de 2010
Santa Cruz Ex Hacienda, Calkini, Campeche



Grandes piezas fueron labradas en cada uno de los talleres familiares donde los participantes utilizaron herramientas directamente para labrar la mismas.



Curso “Taller practico de labrado en roca”

Impartido del 20 de septiembre al 1 de octubre de 2010
Santa Cruz Ex Hacienda, Calkini, Campeche



Grandes piezas fueron labradas en cada uno de los talleres familiares donde los participantes utilizaron herramientas directamente para labrar la mismas.



Curso “Taller practico de labrado en roca”

**Impartido del 20 de septiembre al 1 de octubre de 2010
Santa Cruz Ex Hacienda, Calkini, Campeche**



piezas obtenidas durante el curso de capacitación.



Curso “Taller practico de labrado en roca”

**Impartido del 20 de septiembre al 1 de octubre de 2010
Santa Cruz Ex Hacienda, Calkini, Campeche**



piezas obtenidas durante el curso de capacitación.

Curso “Beneficio del barro para quema en mediana temperatura”

**Impartido del 22 al 27 de febrero de 2010
Santa Elena, Yucatán**



Preparación y selección del barro.



Amasado del barro y preparación de los moldes.

Curso “Beneficio del barro para quema en mediana temperatura”

**Impartido del 22 al 27 de febrero de 2010
Santa Elena, Yucatán**



Utilizando los moldes se logró una producción más rápida y eficiente.



Los artesanos obtuvieron piezas de diferentes tamaños, colores y texturas.

Curso “Beneficio del barro para quema en mediana temperatura”

**Impartido del 22 al 27 de febrero de 2010
Santa Elena, Yucatán**



Se utilizaron tornetas para lograr un mejor acabado de las piezas.



También se utilizaron técnicas de modelado directo sobre las piezas.

Curso “Beneficio del barro para quema en mediana temperatura”

**Impartido del 22 al 27 de febrero de 2010
Santa Elena, Yucatán**



Vista de algunas piezas obtenidas durante el curso de capacitación.

ANEXO FOTOGRÁFICO



Preparación y amasado del barro.



Preparación de modelos y colores.



Se obtienen piezas con diferentes modelos, tamaños y colores.



Asistentes al curso y piezas terminadas.

Curso “Joyería básica”

Impartido del 20 de mayo al 25 de junio de 2010
Simojovel de Allende, Chiapas



Las piezas de ámbar son seleccionadas cuidadosamente por los artesanos.



En el tallado y pulido se obtienen piezas con las cuales se fabrica la joyería.

Curso “Joyería básica”

Impartido del 20 de mayo al 25 de junio de 2010
Simojovel de Allende, Chiapas



Los participantes trabajan sobre un diseño personal durante el curso.



Maquinaria de apoyo utilizada en el tallado de la pieza.
Curso “Joyería básica”

**Impartido del 20 de mayo al 25 de junio de 2010
Simojovel de Allende, Chiapas**



Los participantes aprendieron a utilizar diferentes herramientas para el tallado.



Los participantes aprendieron a utilizar diferentes herramientas para el tallado.

Curso “Joyería básica”

Impartido del 20 de mayo al 25 de junio de 2010
Simojovel de Allende, Chiapas



Se formaron equipos para utilizar las herramientas y equipo.



Una vez teniendo los elementos se elabora la pieza.

Curso “Joyería básica”

**Impartido del 20 de mayo al 25 de junio de 2010
Simojovel de Allende, Chiapas**



Cada artesano pone en práctica su creatividad en la fabricación de la pieza.



Ejemplo de piezas terminadas.

Curso “Joyería básica”

**Impartido del 20 de mayo al 25 de junio de 2010
Simojovel de Allende, Chiapas**



Equipos de trabajo elaborando las piezas de joyería.

**Curso “Joyería básica”
Impartido del 15 de abril al 20 de mayo de 2010
Simojovel de Allende, Chiapas**



Cada uno de los participantes trabaja sobre un diseño propio.



Se utilizaron herramientas proporcionadas por los mismos participantes y el instructor.



Se formaron equipos a fin de utilizar de manera ordenada las herramientas y equipo.



Insumos utilizados proporcionados por el Instituto Marca Chiapas (lijas, gas, plata, ámbar, etc.)



Equipos de trabajo elaborando las piezas de joyería.



El avance de elaboración fue de manera gradual de acuerdo a la exposición de cada uno de los temas.

**Impartido del 15 de abril al 20 de mayo de 2010
Simojovel de Allende, Chiapas**



Piezas de ámbar que se utilizarán para fabricar las piezas de joyería.



Cada pieza es elaborada por separado y mediante un proceso particular de acuerdo al material.

**Impartido del 15 de abril al 20 de mayo de 2010
Simojovel de Allende, Chiapas**



El trabajo de elaboración de la pieza es 100% artesanal.



Se elabora la base de plata y después se coloca el ámbar.

**Impartido del 15 de abril al 20 de mayo de 2010
Simojovel de Allende, Chiapas**



Ejemplo de piezas terminadas y que fueron elaboradas durante el curso.



Vista de algunas piezas obtenidas durante el curso de capacitación.

**Impartido del 15 de abril al 20 de mayo de 2010
Simojovel de Allende, Chiapas**



Vista de algunas piezas obtenidas durante el curso de capacitación.



Piezas terminadas y que fueron elaboradas durante el curso de capacitación.

**Impartido del 15 de abril al 20 de mayo de 2010
Simojovel de Allende, Chiapas**



Otros ejemplos de piezas terminadas durante el curso.

**Curso “Nuevos diseños en alfarería”
Impartido del 3 al 22 de mayo de 2010
Amatenango del Valle, Chiapas**



Participantes en el curso de capacitación recibiendo el material para prácticas.

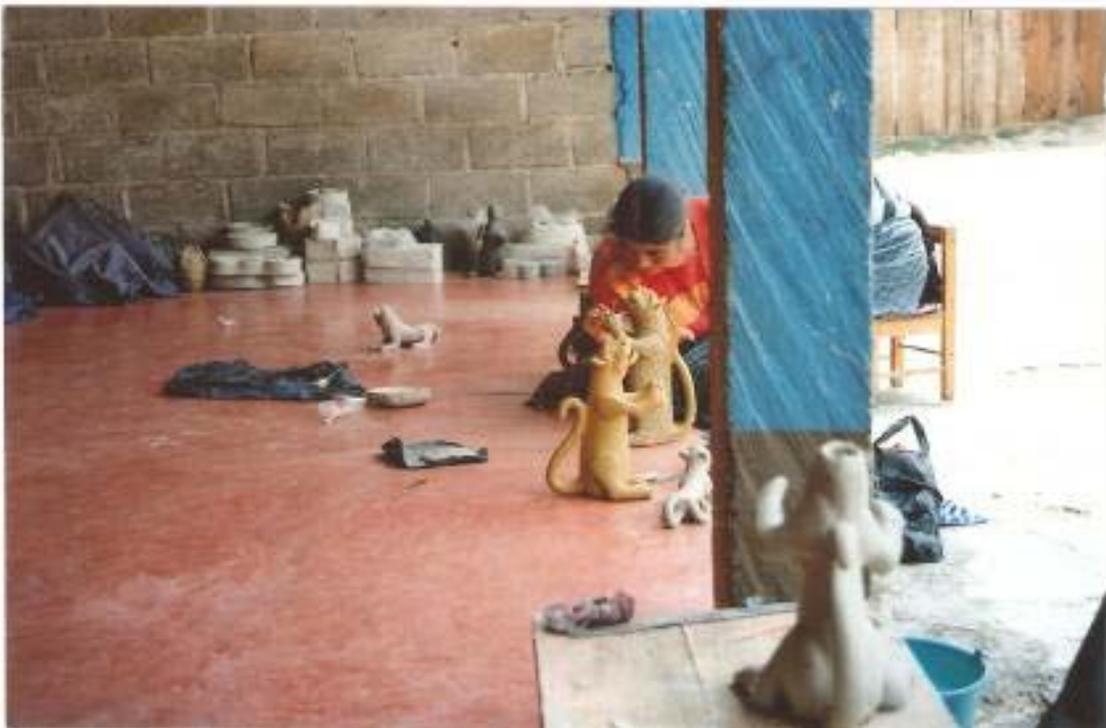


Una vez preparado el barro pasa al proceso de moldeo.

**Impartido del 3 al 22 de mayo de 2010
Amatenango del Valle, Chiapas**



Durante el curso se fabricaron moldes que les ayudaran a realizar sus piezas con mayor rapidez.



Las piezas son secadas y preparadas para el decorado.

**Impartido del 3 al 22 de mayo de 2010
Amatenango del Valle, Chiapas**



El instructor muestra la manera correcta de tomar la pieza y aplicar los óxidos y esmaltes sin plomo.



Cada una de las piezas es detallada y decorada de manera artesanal.

**Impartido del 3 al 22 de mayo de 2010
Amatenango del Valle, Chiapas**



Cada uno de los participantes aplica la técnica y los demás observan el procedimiento.



Se utilizaron óxidos y esmaltes sin plomo para la decoración.

**Impartido del 3 al 22 de mayo de 2010
Amatenango del Valle, Chiapas**



Cada equipo trabaja ordenadamente en la elaboración de sus piezas.



Las piezas son decoradas utilizando la creatividad e imaginación de cada participante.

**Impartido del 3 al 22 de mayo de 2010
Amatenango del Valle, Chiapas**



Se continúa con la decoración de las piezas.



Grupo de participantes decorando sus piezas.

**Impartido del 3 al 22 de mayo de 2010
Amatenango del Valle, Chiapas**

Las piezas son trasportadas al horno para su estiba y quema.



Las piezas son estibadas dentro del horno con mucho cuidado para no dañarlas.



Vista interna del horno con las piezas estibadas previo a la quema.

**Impartido del 3 al 22 de mayo de 2010
Amatenango del Valle, Chiapas**



Ejemplo de algunas piezas obtenidas durante el curso de capacitación.